

#7

PURE MOBILITY

# MOBILISIERER

Technisches Fachwissen, internationale Vernetzung und die Nähe zum Kunden sind wesentliche Merkmale der ElringKlinger-DNA. Unsere Mitarbeiter tragen entscheidend dazu bei, die Mobilität von heute und morgen zu gestalten. Denn ohne sie bewegt sich nichts.



EUROPA



**NICOLAS DAVY**

**Regionaler Vertriebsmanager,  
Italien**

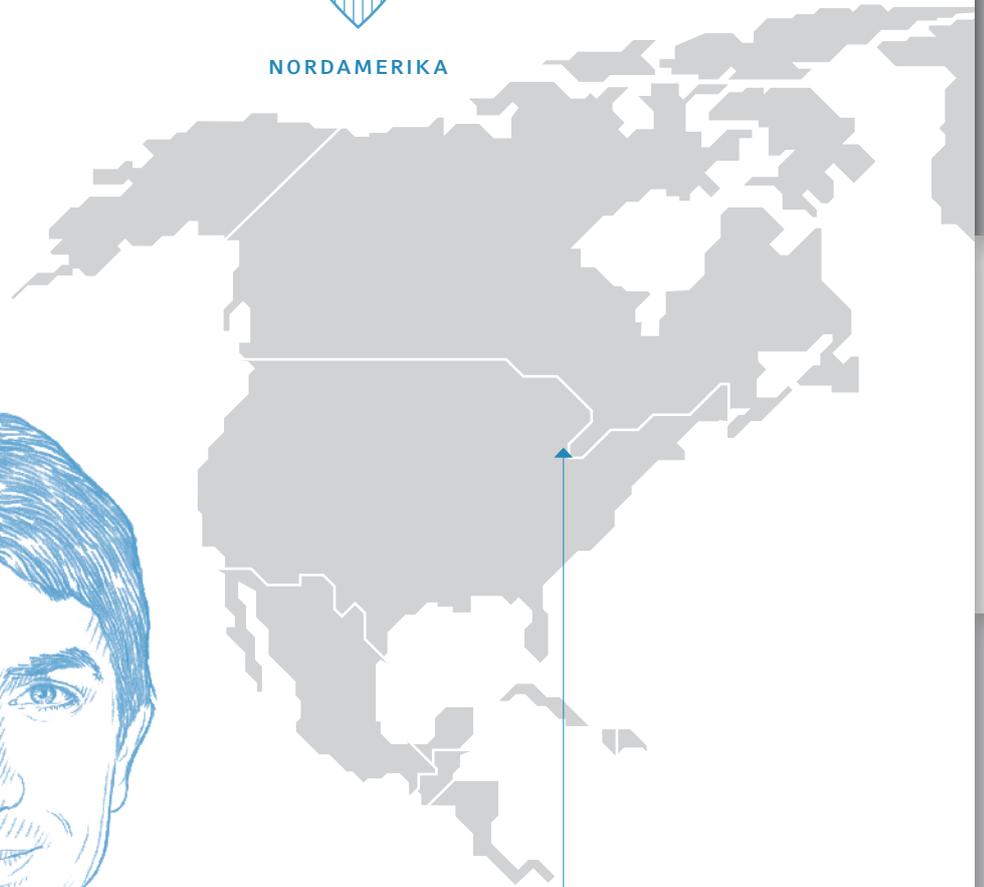
**ElringKlinger Italia Srl,  
Settimo Torinese (Italien)**

In der Nähe von Turin leitet Nicolas Davy das Vertriebsteam für die in Italien beheimateten Automobilhersteller. Die Vertriebstätigkeit umfasst das gesamte Produktportfolio von ElringKlinger. Neben dem operativen Tagesgeschäft entwickelt er das Kundennetzwerk auf der strategischen Ebene weiter.



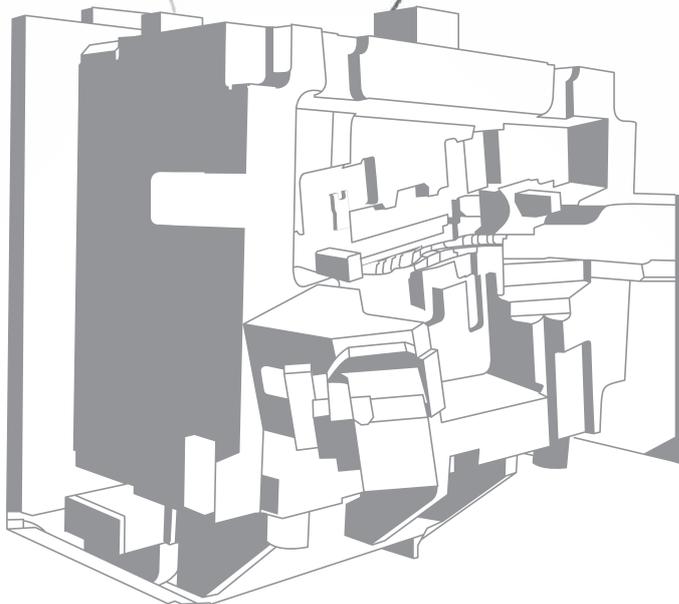


NORDAMERIKA



**STEPHAN MAIER**  
Geschäftsführer  
ElringKlinger Automotive  
Manufacturing, Inc.,  
Southfield/Michigan (USA)

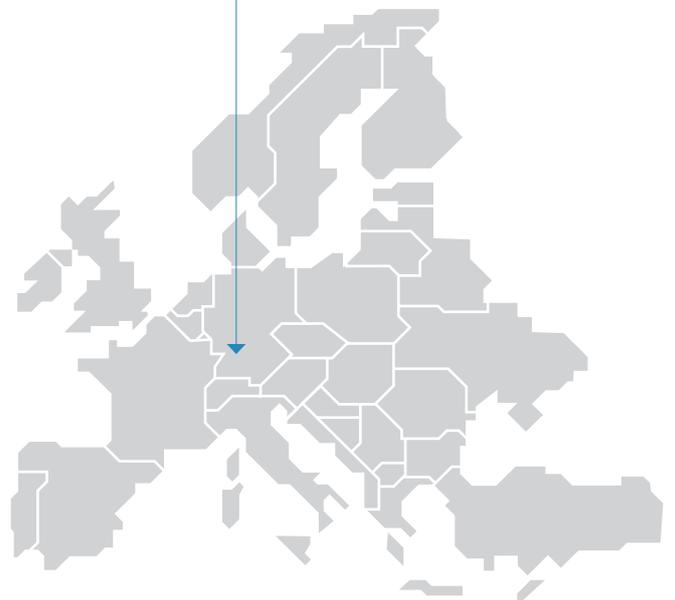
Stephan Maier verantwortet die strategische Ausrichtung und operative Führung für den Produktionsstandort in Detroit. ElringKlinger fertigt dort Spezialdichtungen – sowohl faserbeschichtete als auch im Siebdruckverfahren hergestellte Steuerplatten für Automatikgetriebe. Derzeit steuert er den Produktionsanlauf der neuesten Generation von Acht-, Neun- und Zehn-Gang-Getriebe Steuerplatten.



EUROPA

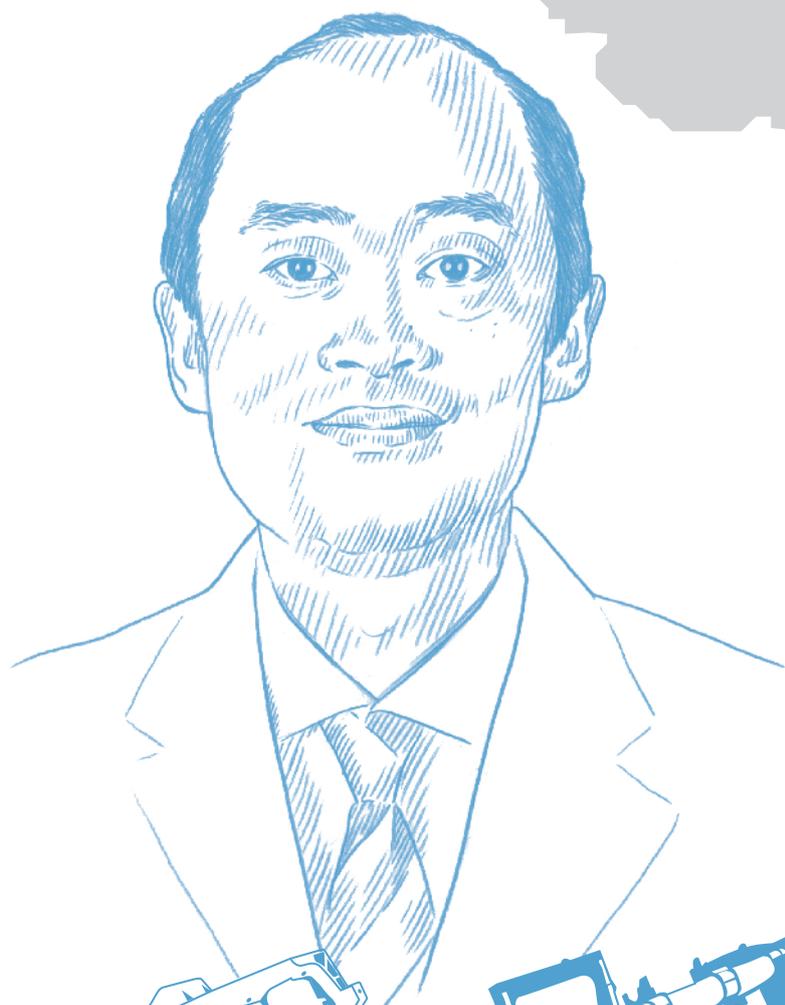
**ANETTE SCHOPP**  
Sachbearbeiterin  
Werkzeugversand  
EringKlinger AG,  
Lenningen (Deutschland)

Anette Schopp sorgt für eine termingerechte Werkzeugauslieferung an die EringKlinger-Produktionsstandorte. Dazu sind laufende Absprachen mit Schnittstellen wie der Produktion oder dem technischen und kaufmännischen Vertrieb notwendig. Zu ihrer Tätigkeit gehören auch die Beauftragung der Spedition und die Erstellung von länderspezifischen Versand- bzw. Zolldokumenten bei Überseetransporten.





OSTASIEN



**HAILUN ZHAO**  
Werkzeugingenieur  
ElringKlinger China Ltd.,  
Suzhou (China)

ElringKlinger stellt in Suzhou Karosserie-Leichtbauteile im Hydroform-Hybrid-Verfahren her. Hailun Zhao trägt zu einem reibungslosen Produktionsablauf bei, indem er sich um die tägliche Wartung der eingesetzten Werkzeuge kümmert. Als Experte für den im Werkzeug ablaufenden Produktionsprozess, bestehend aus Metall-Innenhochdruck-Umformung und Kunststoffspritzguss, stößt er kontinuierlich Optimierungen an.