



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0221.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ElringKlinger AG
Werk Thale
Warnstedter Straße 1
06502 Thale
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.06.2022 bis 31.05.2025

Düsseldorf, 01.06.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dr.-Ing. KRANZ


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0221.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2 8 8 8	t = 3 - 24 mm t = 6 - 15 mm t = 1.5 - 30 mm t = 2 - 4 mm t = 3 - 10 mm	BW FW - BW T-BW
141/135	8	t = 3 - 10 mm	BW / T-BW
141	1.1, 8 8 8	t = 3 - 40 mm D ≥ 25 mm t = 0.5 - 6 mm t = 0.5 - 30 mm D ≥ 23 mm	FW BW FW
21	8	t = 2.5 mm	-
23	8	t = 8 - 16 mm	-
783	1, 2.1, 8	t = 6 - 12 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung
- Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Wilhelm Krüger, IWE [extern] geb. am: 24.07.1985

1. Vertreter: Christoph Funke, IWS geb. am: 31.12.1983

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/221/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0221.004

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

ElingKlinger AG
Werk Thale
Warnstedter Straße 1
06502 Thale
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P, M

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-06-01 until 2025-05-31

Düsseldorf, 2022-06-01
Place and date of issue

Lead auditor: Dr.-Ing. KRANZ


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0221.004

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.2 1.2 8 8 8	t = 3 - 24 mm t = 6 - 15 mm t = 1.5 - 30 mm t = 2 - 4 mm t = 3 - 10 mm	BW FW - BW T-BW
141/135	8	t = 3 - 10 mm	BW / T-BW
141	1.1, 8 8 8	t = 3 - 40 mm D ≥ 25 mm t = 0.5 - 6 mm t = 0.5 - 30 mm D ≥ 23 mm	FW BW FW
21	8	t = 2.5 mm	-
23	8	t = 8 - 16 mm	-
783	1, 2.1, 8	t = 6 - 12 mm	-

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- Classification level CL 1 acc. to DIN 27201-6 for repair
- Repair of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Wilhelm Krüger, IWE [external]

born: 1985-07-24

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Christoph Funke, IWS

born: 1983-12-31

Others deputies:

-

Remarks:

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/221/16/3

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.